

Мелкощитовая разборно-переставная опалубка

Паспорт на изделие



Адрес: 249096, Россия, Калужская область,

Малоярославецкий район, дер. Афанасово

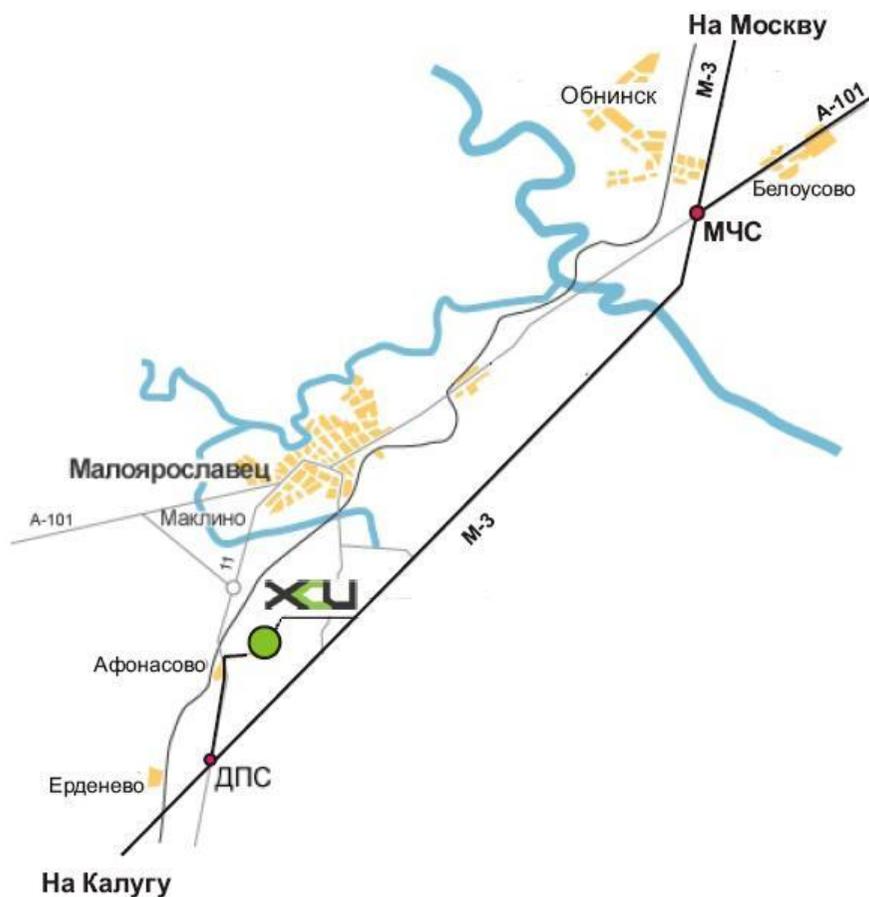
Телефоны: торговый отдел +7 (48431) 2-58-58; 2-58-55

Электронная почта: sale@opalubka-lesa.ru

Опалубка мелкощитовая ПС
шифр паспорта

Заводской № _____

2014 г.



СОДЕРЖАНИЕ

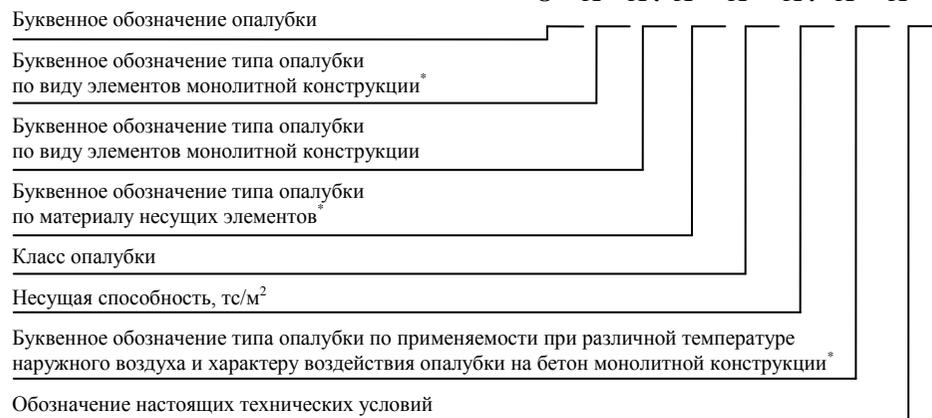
	Стр
1. НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ.....	6
4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	9
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	9
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	10

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделия соответствуют требованиям ТУ 5225-004-17901279-08 и ГОСТ Р 52085-2003. Габаритные и номинальные размеры изделия устанавливаются согласно конструкторской документации. Предельные отклонения от геометрических параметров деталей изделия не превышают значений указанных в конструкторской документации. Основные эксплуатационные характеристики приведены в таблице 1.

Индексация опалубки конкретной конструкции:

О X X . X - X - X . X X



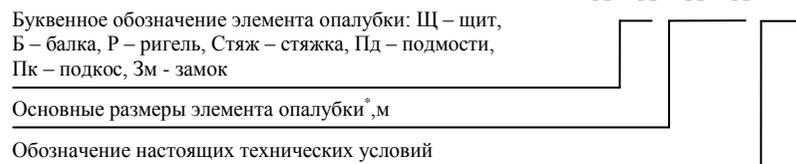
* При необходимости по согласованию с заказчиком.

Пример индексации: опалубка стеновая, мелкощитовая, стальная, 1-го класса, несущая способность 4 тс/м², неутепленная, изготовленная по настоящим техническим условиям:

ОСМ.Ст-1-4.Н ТУ5225-004-017901279-08

Порядок индексации элементов опалубки:

X X × X X



* Ширина на высоту - для щита, длина - для стяжки, максимальная ширина вставки - для замка и т.п.

Пример индексации щита опалубки шириной 0,9 м и высотой 1,5 м, изготовленный по настоящим техническим условиям:

Щ 0,9×1,5 ТУ5225-004-017901279-08

Угол внутренний высотой 0,9 м, изготовленный по настоящим техническим условиям:

Стяж 1,0 ТУ5225-004-017901279-08

5. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При погрузке, перегрузке, складировании и выгрузке изделий необходимо соблюдение правил техники безопасности при проведении такелажных и грузоподъемных работ по ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности».

4.2. Организация и проведение технологического процесса должны предусматривать меры безопасности и безвредности для работающего персонала, близкорасположенных жилых массивов и окружающей среды.

4.3. Производственный процесс должен быть пожаро- и взрывобезопасен.

4.4. Производственное оборудование должно отвечать требованиям ГОСТ 12.1.018-86 «ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования», ГОСТ 12.1.045-84 «ССБТ. Электростатического поля. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля».

4.5. Лица, производящие работы по п. 4.1. должны иметь аттестацию на право проведения грузоподъемных работ.

4.6. Подъем и опускание, установку и складирование изделий необходимо производить без резких рывков и ударов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условия транспортирования, хранения и эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий – 12 месяцев со дня отгрузки их потребителю.

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Эксплуатация изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями проектной документации и требованиями по монтажу и эксплуатации, указанными в конструкторской и эксплуатационной документации (при наличии).

3.2 К работам по монтажу и демонтажу опалубки на высоте допускаются рабочие, прошедшие инструктаж.

3.3 Опалубка стен может монтироваться как отдельными щитами, так и предварительно собранными панелями. При сборке панелями и установке отдельными щитами щиты между собой соединяются замками, не менее 3-х по высоте щита. Сборка панелей осуществляется на специально подготовленных горизонтальных площадках.

3.4 При сборке панелей одновременно устанавливаются и закрепляют к щитам подкосы и подмости, количество которых определяется проектом производства работ (ППР). Подкосы и кронштейны подмостей закрепляются через отверстия в горизонтальных ребрах щитов опалубки, при этом могут быть использованы отверстия в разных ребрах щита. Максимально допустимая нагрузка на подмости 180 кг/м².

3.5 После сборки стенки из отдельных щитов устанавливают монтажные подмости. Количество кронштейнов для установки деревянного настила определяется ППР в зависимости от технологии работ и несущей способности деревянного настила. Доски из хвойных пород согласно ГОСТ 8466-66 для настила должны применяться толщиной не менее 40 мм, также должны быть установлены ограждения и отбойная доска.

3.6 После установки щитов (панелей) по оси стены, они приводятся в вертикальное положение, и осуществляется точная рихтовка по отвесу с помощью подкосов.

3.7 После монтажа щитов стен устанавливают стяжки не менее 2-х штук по высоте щита. Тяжи пропускают через отверстия одного из рядом стоящих щитов. Для опирания второго щита опорная гайка должна иметь диаметр не менее 150 мм. При диаметре гайки менее 150 мм применять дополнительно шайбы диаметром 150 мм. Неиспользуемые отверстия в щитах должны быть заглушены.

3.8 При заливке стен и фундаментов высотой свыше 1,5 м щиты или панели монтируют на подмостях, закрепленных к стенам. Монтаж подмости осуществляется на наружной стороне стены и крепится болтовым соединением через отверстие в стене нижележащего этажа. В начале производят монтаж наружных щитов (панелей) опалубки, их устанавливают на рабочих подмостях, выверяют и закрепляют с помощью подкосов. Затем на перекрытия устанавливают внутренние щиты (панели) опалубки, которые последовательно в процессе установки закрепляются к наружным щитам при помощи винтовых стяжек и с помощью подкосов крепятся к перекрытию.

3.9 Подъем и перемещение отдельного щита опалубки производят вручную. Подъем и перемещение панели опалубки производят специальным захватом.

Таблица 1

№ п/п	Наименование изделия	Показатель, ед. изм., значение						
		Материал палубы	Ширина, мм	Высота, мм				
1	Щит	Металл	100	900, 1200, 1500				
			150					
			200					
			250					
		Фанера	300	1500				
			400	900, 1200, 1500				
	Фанера	600	1500					
		900						
	Фанера	1200	1500					
		Фанера	---	900, 1200, 1500				
---	Угол внутренний, наружный, шарнирный	Металл	---	900, 1200, 1500				
	---	Давление бетонной смеси, тс/м ²		Вес изделия, кг, не более				
Оборачиваемость	4		50					
	Палубы щита		Каркаса щита					
	не менее 100 циклов		не менее 200 циклов					
2	Балка выравнивающая	Длина, мм		Масса, кг				
		600		4,5				
		800		6,1				
		1000		7,5				
		1250		9,4				
		1500		14,07				
		2000		18,33				
		2500		22,6				
		3000		26,82				
4500		33,58						
3	Замок ударный	Масса, кг						
		0,535						
4	Шкворень универсального щита	Разрывное усилие, кгс		Предел прочности, кгс/см ²				
		10850		6130				
5	Подкос (телескопический, винтовой)	L1, мм		L2, мм				
		2400-3100		---				
		2500-4500		---				
	1-уровневый	5000-6000		---				
		1635-2010		2400-3100				
		1550-2500		2500-4500				
2-уровневый	3000-4000		5000-6000					
	6	Винт стяжной	Длина, мм	Разрывное усилие, кгс	Предел прочности, кгс/см ²	Вес, кг, не более		
800, 1000, 1200, 1500, 1800, 2000			10850				6130	3,2

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Таблица №2

№ п/п	Наименование	Номер чертежа	Масса, кг	Кол-во, шт
1. Щит линейный				
1.1	Щит 0,3x0,9	ХСИ04.001.1.000	14,26	
1.2	Щит 0,3x1,2	ХСИ04.004.1.000	18,47	
1.3	Щит 0,3x1,5	ХСИ04.007.1.000	22,42	
1.4	Щит 0,4x0,9	ХСИ04.012.1.000	17,05	
1.5	Щит 0,4x1,2	ХСИ04.013.1.000	21,71	
1.6	Щит 0,4x1,5	ХСИ04.008.1.000	26,38	
1.7	Щит 0,6x0,9	ХСИ04.002.1.000	24,17	
1.8	Щит 0,6x1,2	ХСИ04.005.1.000	30,96	
1.9	Щит 0,6x1,5	ХСИ04.009.1.000	37,76	
1.10	Щит 0,9x0,9	ХСИ04.003.1.000	33,81	
1.11	Щит 0,9x1,2	ХСИ04.006.1.000	43,72	
1.12	Щит 0,9x1,5	ХСИ04.010.1.000	53,64	
1.13	Щит 1,2x1,5	ХСИ04.011.1.000	70,27	
2. Щит угловой внутренний				
2.1	Угол внутренний Н=0,9	ХСИ04.030.1.000	18,36	
2.2	Угол внутренний Н=1,2	ХСИ04.031.1.000	23,99	
2.3	Угол внутренний Н=1,5	ХСИ04.032.1.000	29,61	
3. Щит угловой наружный				
3.1	Угол наружный Н=0,9	ХСИ04.040.1.000	6,13	
3.2	Угол наружный Н=1,2	ХСИ04.041.1.000	8,12	
3.3	Угол наружный Н=1,5	ХСИ04.042.1.000	10,12	
4. Щит угловой шарнирный				
4.1	Щит угловой шарнирный Н=0,9	ХСИ04.033.1.000	15,53	
4.2	Щит угловой шарнирный Н=1,2	ХСИ04.034.1.000	20,69	
4.3	Щит угловой шарнирный Н=1,5	ХСИ04.035.1.000	25,84	
5. Щит универсальный				
5.1	Щит универсальный Н=0,9	ХСИ04.036.1.000	34,75	
5.2	Щит универсальный Н=1,2	ХСИ04.037.1.000	53,14	
5.3	Щит универсальный Н=1,5	ХСИ04.038.1.000	65,38	
6. Щит радиусный (для стен)*				
6.1	ЩРН 0,9x1,5 (R=1500)	ХСИ04.100.1.000	101	
	ЩРВ 0,9x1,35 (R=1500)	ХСИ04.101.1.000	92	
6.2	ЩРН 0,6x3,2 (R=3225)	ХСИ04.102.1.000	78	
	ЩРВ 0,6x2,05 (R=3225)	ХСИ04.103.1.000	56	
6.3	ЩРН 0,7x6,75 (R=7975)	ХСИ04.104.1.000	103	
	ЩРВ 0,7x6,75 (R=7975)	ХСИ04.105.1.000	90	
6.4	ЩРН 1,5x1,5 (R=1500)	ХСИ04.106.1.000	89	
	ЩРВ 1,5x1,3 (R=1500)	ХСИ04.107.1.000	80	
6.5	ЩРН 1,0x1,5 (R=1500)	ХСИ04.108.1.000	60	
	ЩРВ 1,0x1,5 (R=1500)	ХСИ04.109.1.000	53	
6.6	ЩРН 1,5x1,8 (R=1800)	ХСИ04.111.1.000	102	
	ЩРВ 1,5x1,5 (R=1800)	ХСИ04.110.1.000	87	
6.7	ЩРН 1,5x1,8 ^(**) (R=1800)	ХСИ04.113.1.000	102	
	ЩРВ 1,5x1,5 ^(**) (R=1800)	ХСИ04.112.1.000	87	
6.8	ЩРН 1,5x1,08 (R=1080)	ХСИ04.115.1.000	71	
	ЩРВ 1,5x0,92 (R=1080)	ХСИ04.114.1.000	62	
6.9	ЩРН 1,5x1,08 ^(**) (R=1080)	ХСИ04.117.1.000	76	
	ЩРВ 1,5x0,92 ^(**) (R=1080)	ХСИ04.116.1.000	62	

Таблица №2 (продолжение)

7. Щит радиусный (для колонн)*				
7.1	ЩРКК 0,9x0,25 (R=250)	ХСИ04.119.1.000	42	
7.2	ЩРКК 1,5x0,25 (R=250)	ХСИ04.118.1.000	68	
7.3	ЩРКК 1,5x0,3 (R=300)	ХСИ04.122.1.000	68	
8. Элемент добора высоты				
8.1	КДФ-1,5	ХСИ04.075.1.000	7,5	
8.2	КДФ-1,2	ХСИ04.076.1.000	5,9	
8.3	КДФ-0,9	ХСИ04.077.1.000	4,5	
9. Элемент доборный				
9.1	Элемент доборный 0,1x0,9	ХСИ04.050.1.000	8,86	
9.2	Элемент доборный 0,15x0,9	ХСИ04.050.1.000-01	10,82	
9.3	Элемент доборный 0,2x0,9	ХСИ04.050.1.000-02	12,53	
9.4	Элемент доборный 0,25x0,9	ХСИ04.050.1.000-03	14,23	
9.5	Элемент доборный 0,1x1,2	ХСИ04.050.1.000-04	11,71	
9.6	Элемент доборный 0,15x1,2	ХСИ04.050.1.000-05	14,19	
9.7	Элемент доборный 0,2x1,2	ХСИ04.050.1.000-06	16,41	
9.8	Элемент доборный 0,25x1,2	ХСИ04.050.1.000-07	18,62	
9.9	Элемент доборный 0,1x1,5	ХСИ04.050.1.000-08	14,56	
9.10	Элемент доборный 0,15x1,5	ХСИ04.050.1.000-09	17,56	
9.11	Элемент доборный 0,2x1,5	ХСИ04.050.1.000-10	20,29	
9.12	Элемент доборный 0,25x1,5	ХСИ04.050.1.000-11	23,02	
10. Комплектующие элементы				
10.1	Балка выравнивающая 0,8м	ХСИ01.02.301.1.000	6,10	
10.2	Балка выравнивающая 1,0м	ХСИ01.02.302.1.000	7,50	
10.3	Балка выравнивающая 1,25м	ХСИ01.02.303.1.000	9,40	
10.4	Балка выравнивающая 1,5м	ХСИ01.02.304.1.000	14,07	
10.5	Балка выравнивающая 2,0м	ХСИ01.02.306.1.000	18,33	
10.6	Балка выравнивающая 2,5м	ХСИ01.02.307.1.000	22,60	
10.7	Балка выравнивающая 3,0м	ХСИ01.02.308.1.000	26,82	
10.8	Балка выравнивающая 4,5м	ХСИ01.02.310.1.000	41,00	
10.9	Винт стяжной 17 (зап.м.)	ХСИ01.02.256.1.000.001	1,68	
10.10	Гайка для стяжки D=90мм	литье	0,50	
10.11	Замок винтовой МЦО 45-160	ХСИ04.056.1.000	4,53	
10.12	Замок ударный (поворотный)	ХСИ 0019	0,54	
10.13	Захват строповочный	ХСИ04.066.1.000	2,33	
10.14	Кронштейн подмостей МЦО	ХСИ04.070.1.000	16,90	
10.15	Наконечник анкерный	ХСИ04.065.1.000	0,72	
10.16	Подкос 1-уровн. 0,9-1,5 (48-48)	ХСИ02.056.1.200-18	7,67	
10.17	Подкос 1-уровн. 2,4-3,1 (48-48)	ХСИ02.089.1.000-18	11,97	
10.18	Подкос 1-уровн. 2,5-4,5 (48-60)	ХСИ02.004.1.000-19	16,81	
10.19	Подкос 1-уровн. 5,0-6,0 (48-48)	ХСИ01.02.027.1.000-18	35,72	
10.20	Подкос 2-уровн. 0,9-1,5 (48-48)	ХСИ02.056.1.000-18	12,69	
10.21	Подкос 2-уровн. 2,01-3,1 (48-48)	ХСИ02.090.1.000-18	28,86	
10.22	Подкос 2-уровн. 2,5-4,5 (60-60)	ХСИ02.005.1.000-19	28,86	
10.23	Подкос 2-уровн. 3,0-6,0 (48-48)	ХСИ02.048.1.000-18	61,29	
10.24	Скоба крепёжная	09.1.039	0,54	
10.25	Стойка для штабелирования	ХСИ04.071.1.000	7,73	
10.26	Шайба 100x100 (5)	ХСИ01.02.253.1	0,38	
10.27	Шайба 180x180 (8)	ХСИ01.02.254.1	2,02	
10.28	Шкворень	ХСИ04.062.2.000	1,62	

(*) – по желанию Заказчика изготавливаются щиты любого радиуса;

(**) – переходной щит на крупнощитовую опалубку типа DOKA (AGS-M, МЕКОС и т.д.)